

TRANSMISIÓN DE ENGRANES

SERIE SE 25-30



- AVANCE MANUAL O AUTOMÁTICO
- MESA FIJA, CABEZAL DESPLAZABLE Y GIRATORIO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA DE HIERRO FUNDIDO



ø 25 mm
ø 30 mm



M 22
M 25



0,8/1,2 kW
1,1/1,4 kW



CM3



120 mm



ø 100 mm



250 mm

[+]

- Engranés de acero templados y rectificadas
- Base con ranuras en "T"
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Equipo de luz
- Expulsor de la herramienta
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Selección del sentido de giro
- Interruptor general
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Engrase de engranajes por bomba automática
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		SE.25 / SEA.25	SE.30 / SEA.30
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	25	30
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M22	M25
Cono Morse	Nr.	3	
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	120	
Potencia del motor principal	KW	0,8/1,2	1,1/1,4
Transmisión		Engranajes	
Número de velocidades		8	
Rango de velocidad con motor a 1500 rpm 50 Hz 3Ph	rpm	65-125-185-365-540-1055-1560-3060	
Rango de velocidad con variador 1500 rpm 50 Hz 3Ph	rpm	A)45-125 B)125-370 C)380-1070 D)1100-3100	
Avance		Manual (SE) / Automático (SEA)	
Nº de avances automáticos		2 (Sólo en modelos SEA)	
Rango de avance automático	mm/rev	0,1-0,2 (Sólo en modelos SEA)	
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	270 X 270	270 X 270
Diámetro de la columna	mm	100	
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	250	
Peso neto <i>Sin mesa intermedia y con Mesa intermedia</i>	kg	200 /240	200 /240
Peso bruto con embalaje <i>Sin mesa intermedia y con Mesa intermedia</i>	kg	210/260	210/260
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto) <i>Sin mesa intermedia y con Mesa intermedia</i>	mm	800x600x1450 800x570x1930	800x600x1450 800x570x1930

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

10020	V - Volante frontal para avance sensitivo (Sólo para modelos SE)
10022	LBC - Lector digital de profundidad
10023	VE + TAK - Variador electrónico de velocidad y lector digital de velocidades
10042	IR/RS - Inversión automática de giro para roscado manual
10043	IR/RS-VE - Inversión automática de giro para roscado manual para modelos con variador
10082	PKB - Armario base con cajón y puerta
10083	PKA - Armario base con 2 estantes (sólo para taladros de sobremesa sin refrigeración)
10084	PKC - Armario base con puerta (sólo para modelos con MIF o MIG)
10085	CC - Contador de ciclos (para máquinas con hidrobloc)
10087	MIF - Mesa intermedia fija
10088	MIG - Mesa intermedia giratoria
10110	SC - Suplemento de columna 200 mm.
10120	HB - Ciclo automático por hidrobloc (Sólo para modelos SE)
91118	ERB - Equipo refrigeración en base

* En máquinas con mesa intermedia el banco base sin cajón. (ref. PKC)

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



CONOS DE REDUCCIÓN



MORDAZAS



PEDAL



MANDO BIMANUAL



MESA COORDENADAS



CABEZALES MÚLTIPLES

TAK -
Visualizador del VE

LBC -
Lector digital de profundidad

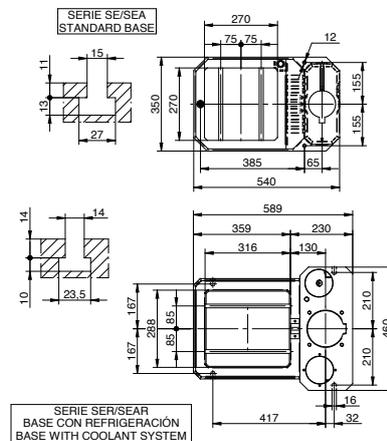
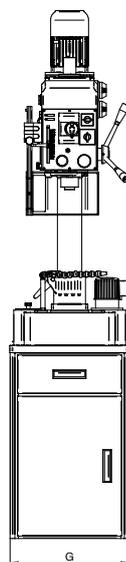
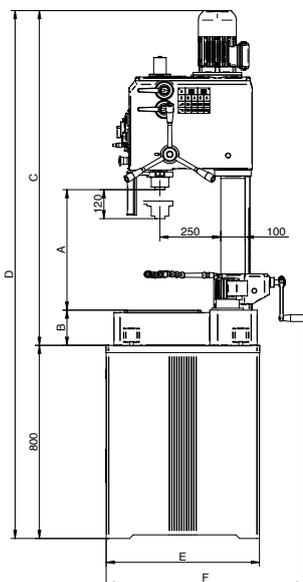
VE -
Variador electrónico de velocidades



Selector de velocidades nominales de giro

ERB -
Refrigeración

DIMENSIONES



Serie	SE/SEA	SER/SEAR
A	155-485	225-555
B	80	150
C	935-1265	1070-1400
D	1735-2065	1870-2200
E	560	630
F	650	820
G	380	490