

TRANSMISIÓN DE POLEAS

SERIE S

18-25-30



- AVANCE MANUAL
- MESA FIJA, CABEZAL DESPLAZABLE Y GIRATORIO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA DE HIERRO FUNDIDO



[+]

- Base con ranuras en "T"
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Equipo de luz
- Expulsor de la herramienta
- Tapa de poleas con micro de parada
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Interruptor general
- Selección del sentido de giro
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		S.18	S.25	S.30
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	18	25	30
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M14	M18	M25
Cono Morse	Nr.	3		
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	120		
Potencia del motor principal	KW	0,5/1	0,7/1,3	0,9/1,5
Transmisión		Poleas		
Número de velocidades		10		
Rango de velocidad con motor a 1500 rpm 50 Hz 3Ph	rpm	245-355-490-710-835-1240-1670-2000-2480-4000		
Rango de velocidad con variador 1500 rpm 50 Hz 3Ph	rpm	A)120-760 B)170-1100 C)400-2580 D)600-3800 E)950-6000		
Avance		Manual		
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	270 x 270	270 x 270	270 x 270
Diámetro de la columna	mm	100		
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	250		
Peso neto <i>Sin mesa intermedia y con Mesa intermedia</i>	kg	190/230	190/230	190/230
Peso bruto con embalaje <i>Sin mesa intermedia y con Mesa intermedia</i>	kg	200/250		
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto) <i>Sin mesa intermedia y con Mesa intermedia</i>	mm	700x570x1360 /700x570x1840	700x570x1360 /700x570x1840	700x570x1360 /700x570x1840

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

10020	V - Volante frontal para avance sensitivo
10022	LBC - Lector digital de profundidad
10023	VE + TAK - Variador electrónico de velocidad y lector digital de velocidades
10042	IR/RS - Inversión automática de giro para roscado manual
10043	IR/RS-VE - Inversión automática de giro para roscado manual (para modelos con variador)
10082	PKB - Armario base con cajón y puerta
10083	PKA - Armario base con 2 estantes (sólo para taladros de sobremesa sin refrigeración)
10084	PKC - Armario base con puerta (sólo para modelos con MIF o MIG)
10085	CC - Contador de ciclos (para máquinas con hidrobloc)
10087	MIF - Mesa intermedia fija
10088	MIG - Mesa intermedia giratoria
10110	SC - Suplemento de columna 200 mm.
10120	HB - Ciclo automático por hidrobloc
91118	ERB - Equipo refrigeración en base

* En máquinas con mesa intermedia el banco base sin cajón. (ref. PKC)

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



CONOS DE REDUCCIÓN



MORDAZAS



PEDAL



MANDO BIMANUAL



MESA COORDENADAS



CABEZALES MÚLTIPLES

TAK -
Visualizador del VE

LBC -
Lector digital de profundidad

ERB -
Refrigeración

VE -
Variador electrónico de velocidades



DIMENSIONES

