

TRANSMISIÓN DE ENGRANES

SERIE G GP.40-50



- AVANCE AUTOMÁTICO
CON EMBRAGUE MECÁNICO
- MESA DESPLAZABLE Y
CABEZAL FIJO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA
DE HIERRO FUNDIDO



ø 40 mm
ø 50 mm



M 30
M 35



2.2 kW
3 kW



CM4
CM4



150 mm
180 mm



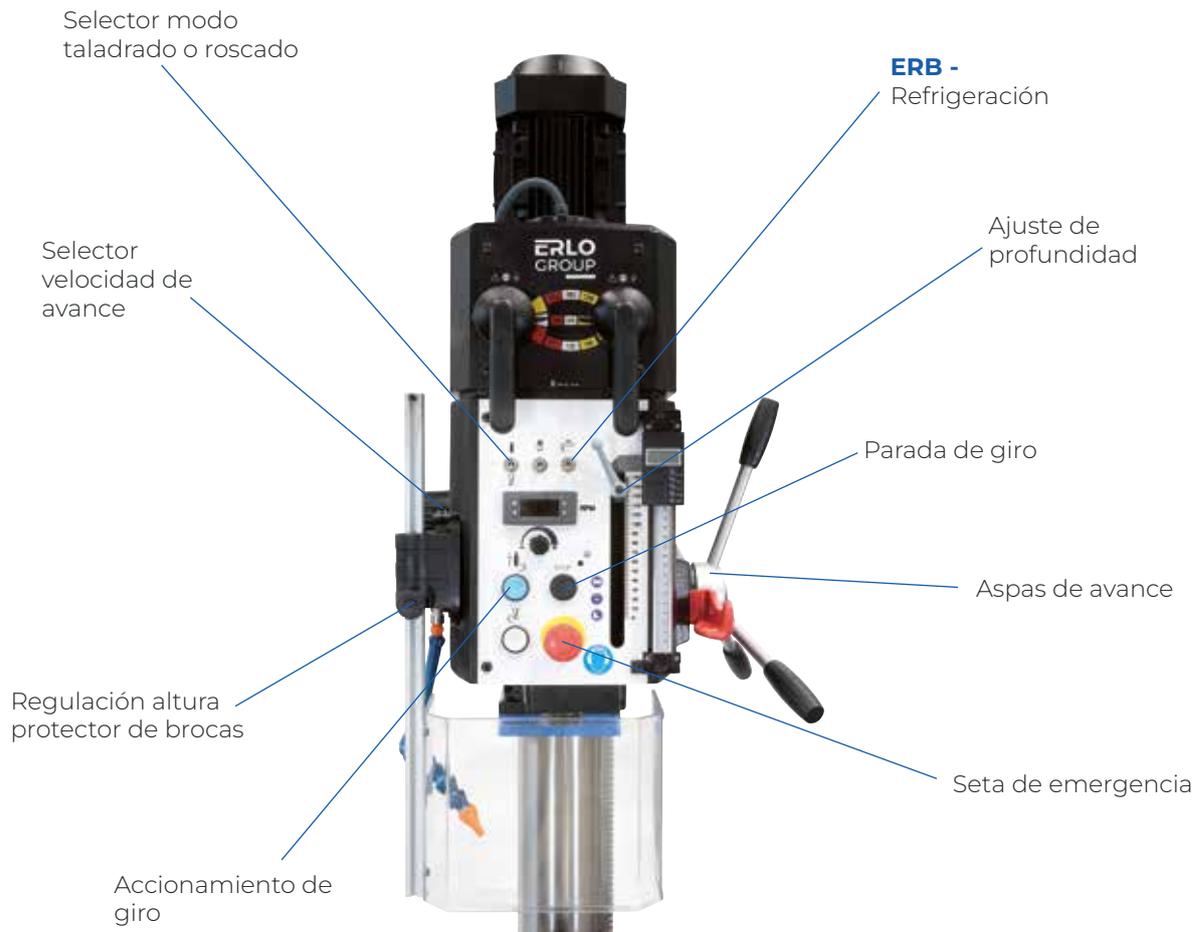
ø 125 mm
ø 150 mm



300 mm
350 mm

[+]

- Engranés de acero templados y rectificados
- Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad
- Mesa con ranuras en "T"
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Expulsor de la herramienta
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Selección del sentido de giro
- Interruptor general
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Mesa fija (modelos de 40)
- Mesa giratoria inclinable (modelos de 50)
- Engrase de engranajes por bomba automática
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		GP.40	GP.50
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	40	50
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M30	M35
Cono Morse	Nr.	4	
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	150	180
Potencia del motor principal	KW	2,2	3
Transmisión		Engranajes	
Número de velocidades		9	
Rango de velocidad con motor a 1500rpm 50Hz 3Ph	rpm	132-194-277-319-466-666-883-1296-1852	
Avance	rpm	Automático	
Número de avances automáticos		3	
Rango de avances automáticos	mm/rev	0,10 - 0,20 - 0,30	
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	400 x 420	480 x 480
Diámetro de la columna	mm	125	150
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	300	350
Peso neto	kg	400	490
Peso bruto con embalaje	kg	450	540
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto)	mm	2310x600x1100	2310x600x1100

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

20010	L - Equipo de luz
10042	IR/RS - Inversión automática de giro para roscado manual
30084	MGI - Mesa giratoria inclinable (estándar en modelo GP.50)
91118	ERB - Equipo refrigeración en base

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



CONOS DE REDUCCIÓN



MORDAZAS



PEDAL



MESA COORDENADAS



DIMENSIONES

