

TRANSMISIÓN DE ENGRANES

SERIE G

G.32-GP.32



- AVANCE MANUAL O AUTOMÁTICO
- MESA DESPLAZABLE Y CABEZAL FIJO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA DE HIERRO FUNDIDO



ø 32 mm



M 24



1,8 kW
2,6 kW



CM3



120 mm



ø 100 mm



250 mm

[+]

- Engranés de acero templados y rectificadas
- Mesa con ranuras en "T"
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Expulsor de la herramienta
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Selección del sentido de giro
- Interruptor general
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Mesa fija
- Engrase de engranajes por bomba automática
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		G.32	GP.32
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	32	
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M24	
Cono Morse	Nr.	3	
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	120	
Potencia del motor principal	KW	1,8/2,6	
Transmisión		Engranajes	
Número de velocidades		8	
Rango de velocidad con motor a 1500rpm 50Hz 3Ph	rpm	65-125-185-365-540-1055-1560-3060	
Avance	rpm	Manual	Automático
Número de avances automáticos		3	
Rango de avances automáticos	mm/rev	0,10-0,20-0,30	
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	270 x 300	
Diámetro de la columna	mm	100	
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	250	
Peso neto	kg	360kg	
Peso bruto con embalaje	kg	2,2 x 0,6 x 0,9 (1,19m ²)	
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto)	mm	2310x600x1100	

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

20010	L - Equipo de luz
10042	IR/RS - Inversión automática de giro para roscado manual
20082	MG - Mesa giratoria
91118	ERB - Equipo refrigeración en base

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



CONOS DE REDUCCIÓN



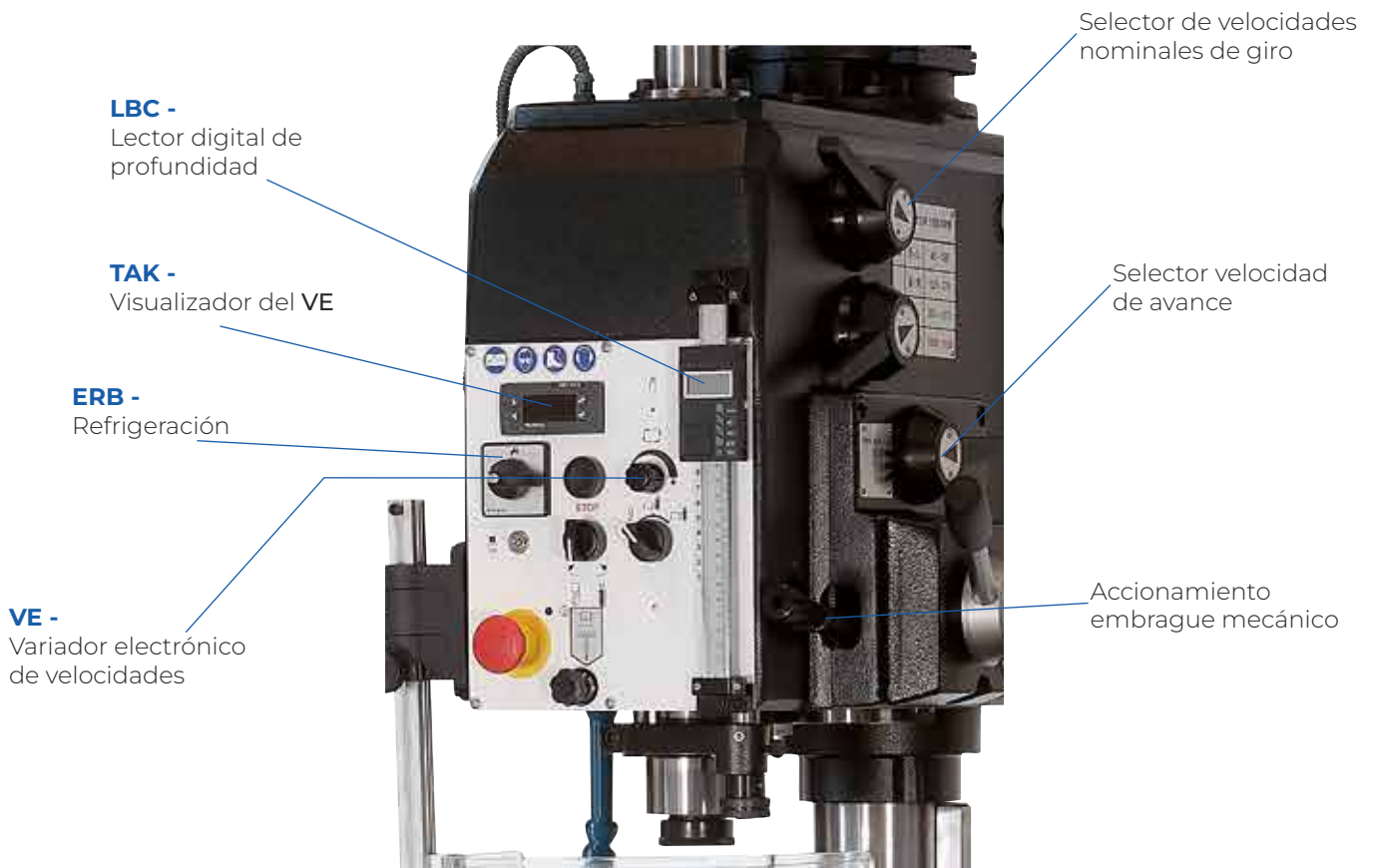
MORDAZAS



PEDAL



MESA COORDENADAS



DIMENSIONES

