

TRANSMISIÓN DE ENGRANES

SERIE B

40-50-60-70

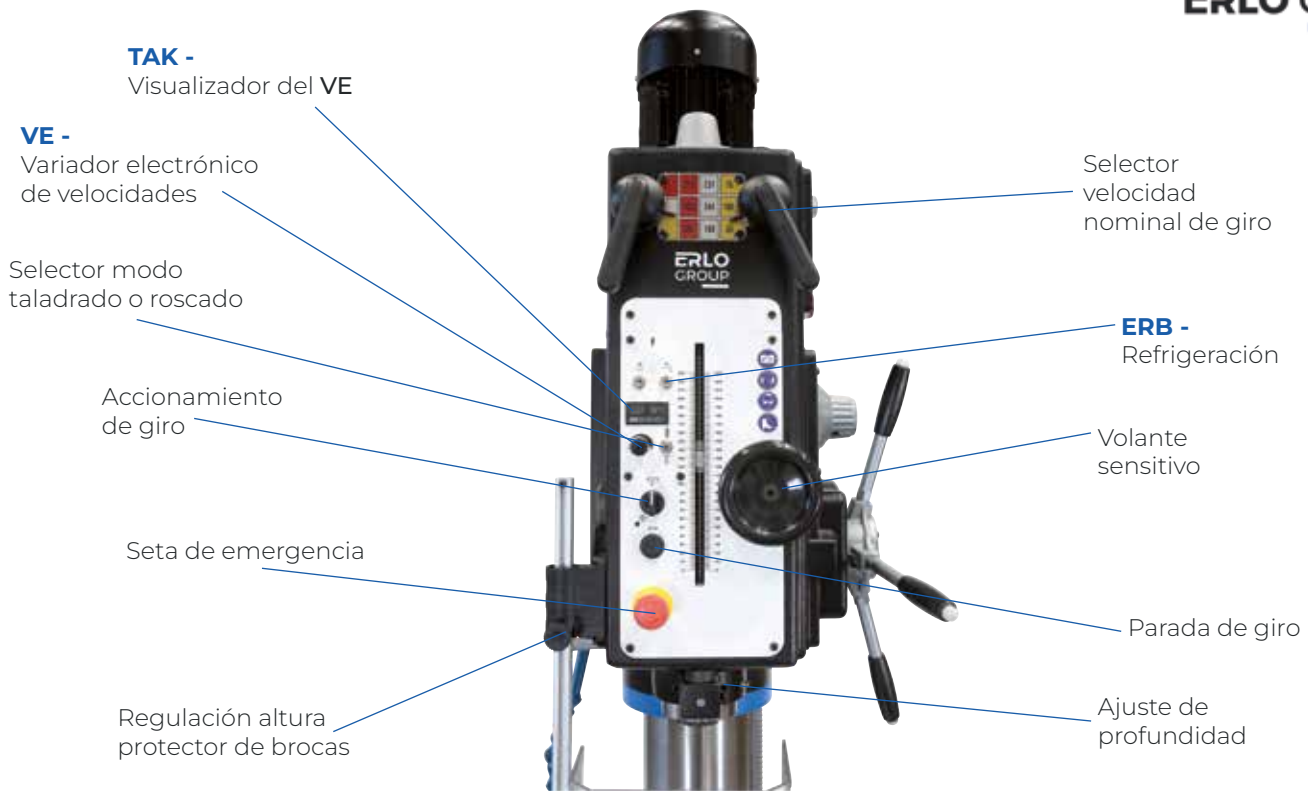


- AVANCE AUTOMÁTICO CON EMBRAGUE ELECTROMAGNÉTICO
- MESA DESPLAZABLE Y CABEZAL FIJO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA DE HIERRO FUNDIDO

φ 40 mm φ 50 mm φ 60 mm φ 70 mm	M 33 M 36 M 42 M 50	2,2 Kw 3 Kw 4 Kw 5,5 Kw	CM 4 CM 4 CM 5 CM 5	200 mm 230 mm 260 mm 260 mm	φ 175 mm φ 200 mm φ 220 mm φ 220 mm	360 mm 400 mm 420 mm 420 mm

[+]

- Engranés de acero templados y rectificadas
- Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad
- Mesa/base con ranuras en "T"
- Equipo de refrigeración en base
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Equipo de luz
- Volante frontal de avance fino manual
- Expulsor de la herramienta
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Selección del sentido de giro
- Interruptor general
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Mesa giratoria inclinable
- Engrase de engranajes por bomba automática
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		B-40	B-50	B-60	B-70
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	40	50	60	70
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M33	M36	M42	M50
Cono Morse	Nr.	4		5	
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	200	230	260	260
Potencia del motor principal	KW	2,2	3	4	5,5
Transmisión		Engranajes			
Número de velocidades		9		12	
Rango de velocidad con motor a 1500rpm 50Hz 3Ph	rpm	61-85-123-191-269-390-574-806-1169	57-75-109-169-237-344-507-712-1032	64-80-106-138-199-248-328-429-561-701-926-1210	51-64-84-110-158-198-262-342-447-559-738-966
Rango de velocidades con variador y motor a 1500rpm 50Hz 3Ph	rpm	A)30-100 B)65-200 C)45-140 D)95-305 E)135-430 F)200-640 G)290-920 H)410-1290 I)340-1870	A)27-86 B)37-120 C)55-175 D)85-270 E)68-380 F)172-550 G)254-810 H)356-1140 I)516-1650	A)32-102 B)40-128 C)53-170 D)69-220 E)124-397 F)164-525 C)215-686 H)280-898 I)350-1120 J)463-1480 K)605-1935	A)25-82 B)32-102 C)42-134 D)55-176 E)79-253 F)100-317 G)131-419 H)171-547 I)224-715 J)280-895 K)369-1180 L)483-1545
Avance	rpm	Automático con embrague electromagnético			
Número de avances automáticos		4	6		
Rango de avances automáticos	mm/rev	0,1-0,2-0,3-0,4	0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6		
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	550 x 550		600x600	
Diámetro de la columna	mm	175	200	220	
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	360	400	420	
Peso neto	kg	610	710	820	840
Peso bruto con embalaje	kg	695	795	920	940
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto)	mm	2500X600X1200	2600X600X1200	2700X700X1200	

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

10022	LBC - Lector digital de profundidad
40045	VE + TAK - Variador electrónico de velocidad y lector digital de velocidades
10042	IR/RS - Inversión automática de giro para roscado manual
10043	IR/RS (VE) - Inversión automática de giro para roscado manual (para modelos con variador)
30070	RHP - Sistema de roscado automático por husillo patrón incluye un paso de rosca)
40100	ACNL - Aproximación y retroceso rápido con contrapeso neumático
40110	CI - Ciclo integral con encoder
40039	AR - Avances automáticos al 50% valor estándar
40070	SC - Suplemento de columna 200 mm.

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



CONOS DE REDUCCIÓN



MORDAZAS



PEDAL



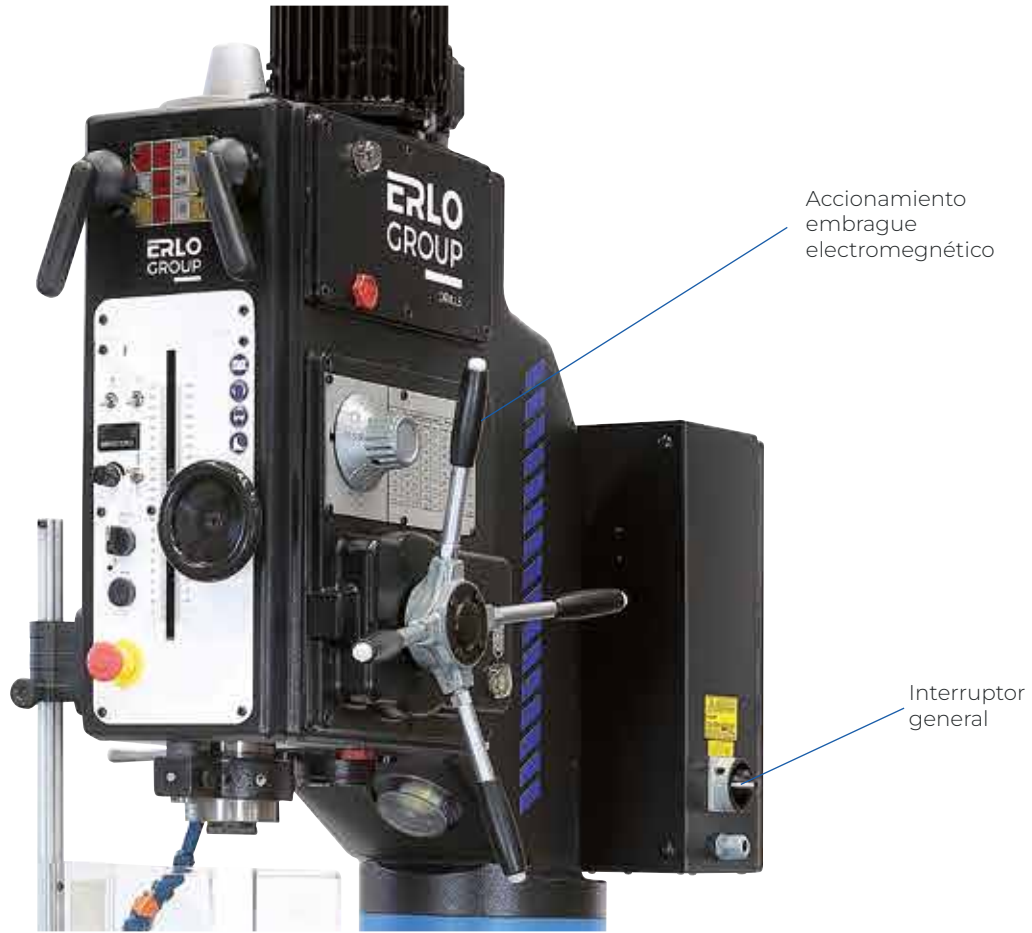
MANDO BIMANUAL



MESA COORDENADAS



CABEZALES MÚLTIPLES



DIMENSIONES

