

TRANSMISIÓN DE ENGRANES

SERIE A 40-50



- AVANCE AUTOMÁTICO CON EMBRAGUE MECÁNICO
- MESA DESPLAZABLE Y CABEZAL FIJO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA DE HIERRO FUNDIDO



ø 40 mm
ø 50 mm



M 35
M 36



2,2 kW
3 kW



CM4
CM4



200 mm
250 mm



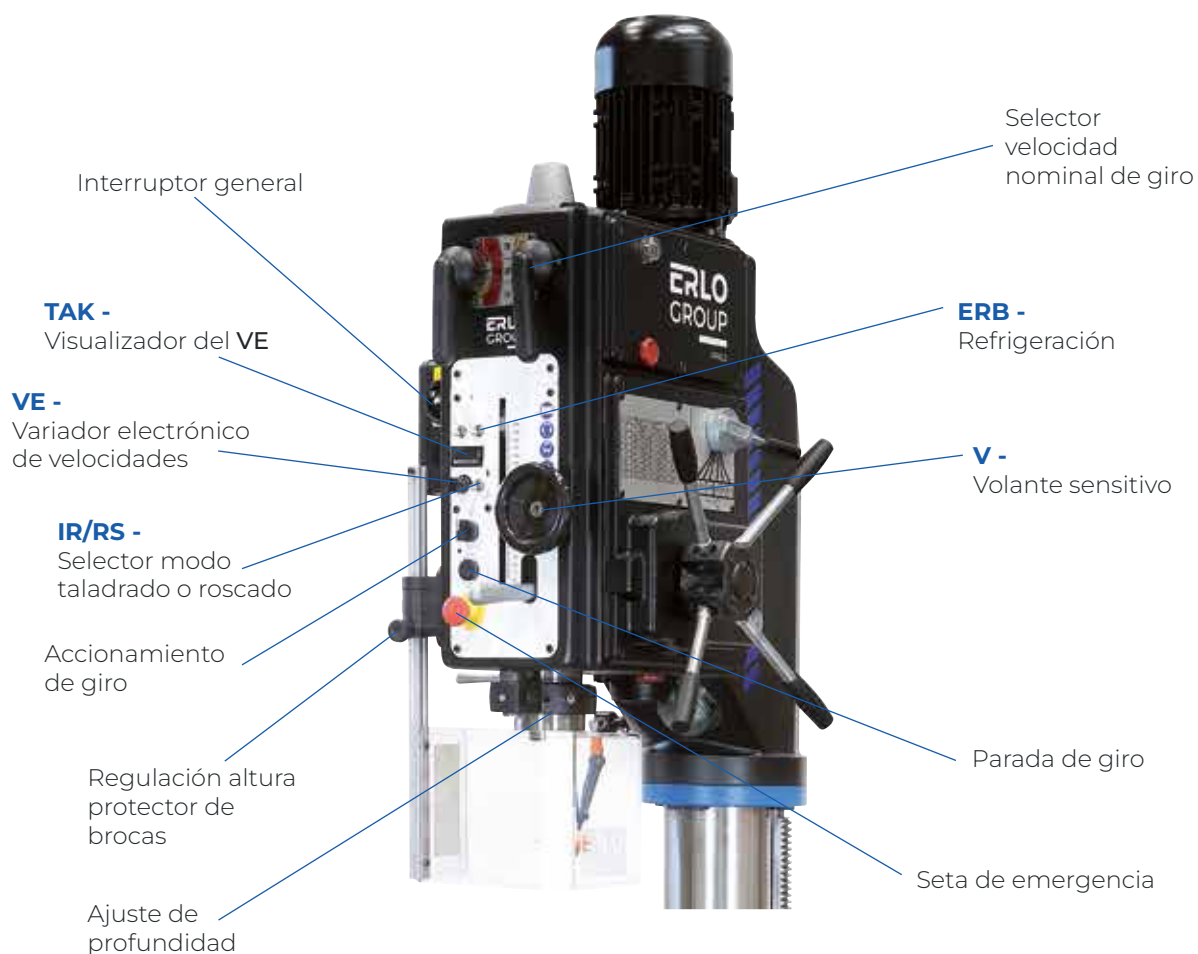
ø 175 mm
ø 200 mm



360 mm
400 mm

[+]

- Engranés de acero templados y rectificados
- Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad
- Mesa/base con ranuras en "T"
- Equipo de refrigeración en base
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Equipo de luz
- Volante frontal de avance fino manual
- Expulsor de la herramienta
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Selección del sentido de giro
- Interruptor general
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Mesa giratoria inclinable
- Engrase de engranajes por bomba automática
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		A-40	A-50
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	40	50
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M33	M36
Cono Morse	Nr.	4	
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	200	230
Potencia del motor principal	KW	2,2	3
Transmisión		Engranés	
Número de velocidades		9	
Rango de velocidad con motor a 1500rpm 50Hz 3Ph	rpm	61-85-123-191-269-390-574-806-1169	54-75-109-169-237-344-507-712-1032
Rango de velocidades con variador y motor a 1500rpm 50hz 3Ph	rpm	A)30-100 B)65-200 C)45-140 D)95-305 E)156-430 F)200-640 G)290-920 H)410-1290 I)340-1870	A)27-86 B)37-120 C)55-175 D)85-270 E)68-380 F)175-550 G)254-810 H)356-1140 I)516-1650
Avance	rpm	Automático con embrague mecánico	
Número de avances automáticos		4	
Rango de avances automáticos	mm/rev	0,1-0,2-0,3-0,4	
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	550 x 550	
Diámetro de la columna	mm	175	200
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	360	400
Peso neto	kg	610	710
Peso bruto con embalaje	kg	695	795
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto)	mm	2500x600x1200	2600x600x1200

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

10022	LBC - Lector digital de profundidad
40045	VE + TAK - Variador electrónico de velocidad y lector digital de velocidades
10042	IR/RS - Inversión automática de giro para roscado manual
10043	IR/RS (VE) - Inversión automática de giro para roscado manual (para modelos con variador)
30070	RHP - Sistema de roscado automático por husillo patrón incluye un paso de rosca)
40039	AR - Avances automáticos al 50% valor estándar
40070	SC - Suplemento de columna 200 mm.

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



CONOS DE REDUCCIÓN



MORDAZAS



PEDAL



MANDO BIMANUAL



MESA COORDENADAS



CABEZALES MÚLTIPLES



DIMENSIONES

