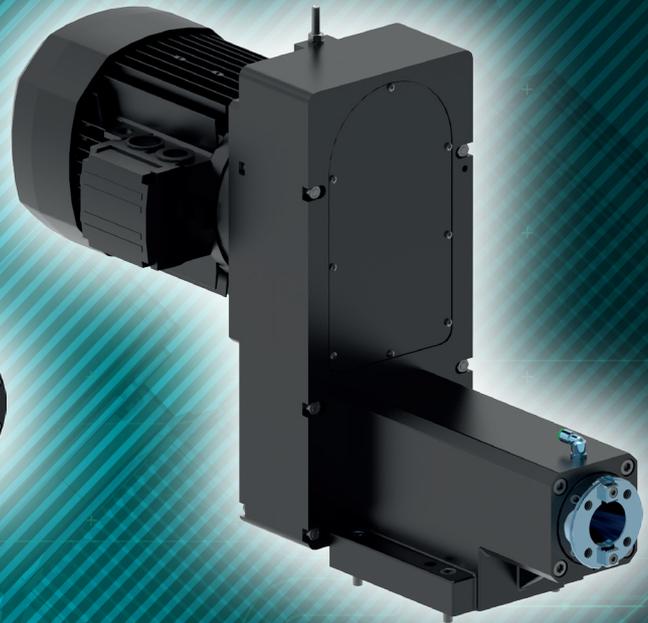
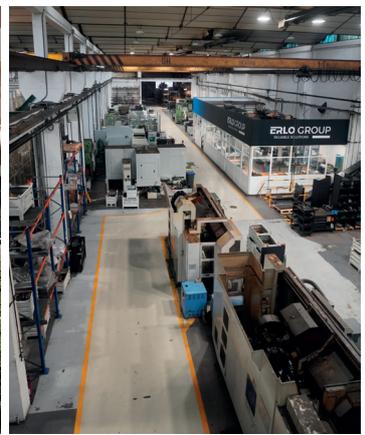


UNITS



UNIDADES DE MECANIZADO

119,5



Desde su fundación en 1962, ERLO se ha destacado como un referente en tecnología de taladrado y roscado. Lo que comenzó con la fabricación de taladros convencionales ha evolucionado hacia soluciones automatizadas de mecanizado personalizadas, manteniendo siempre un compromiso con la innovación y la excelencia técnica.

Actualmente, **ERLO Group** está compuesto por tres unidades de negocio especializadas:

ERLO Drills: Taladros y roscadoras convencionales.

ERLO Solutions: Soluciones de mecanizado y deformación a medida.

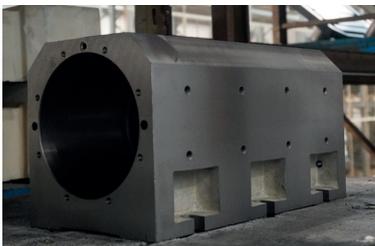
ERLO Units: Unidades de mecanizado de alto rendimiento.

ERLO Units nació en 2003, aprovechando la experiencia acumulada de las divisiones **ERLO Drills** y **ERLO Solutions**, así como los avanzados medios productivos del grupo.

Gracias a su propia ingeniería, **ERLO** ha desarrollado una innovadora gama de unidades de mecanizado, fruto de décadas de investigación, mejora continua y el lanzamiento constante de nuevos productos. Hoy, esta división presenta con orgullo su nuevo portafolio.

Este catálogo está diseñado para satisfacer las necesidades de ingenierías y fabricantes de máquinas especiales que buscan soluciones para automatizar procesos de mecanizado. También está dirigido a fabricantes de maquinaria para el procesamiento de acero. Empresas líderes en tecnologías como corte por plasma, oxicorte o sistemas combinados de sierra y taladro confían en las unidades de mecanizado de **ERLO** para integrarlas en sus soluciones, aportando precisión y eficiencia a cada proyecto.

ERLO Units, su partner de confianza para las soluciones de mecanizado.



CS-CR-CX.14

XXXXX	XXXX

Pag. 2



CG.50

XXXXX	XXXX

Pag. 12



CA.16

XXXXX	XXXX

Pag. 14



CG.16

XXXXX	XXXX

Pag. 4



CG.30

XXXXX	XXXX

Pag. 6



CA.30

XXXXX	XXXX

Pag. 16



CA.40

XXXXX	XXXX

Pag. 18



CGCM.30

XXXXX	XXXX

Pag. 8



CG.40

XXXXX	XXXX

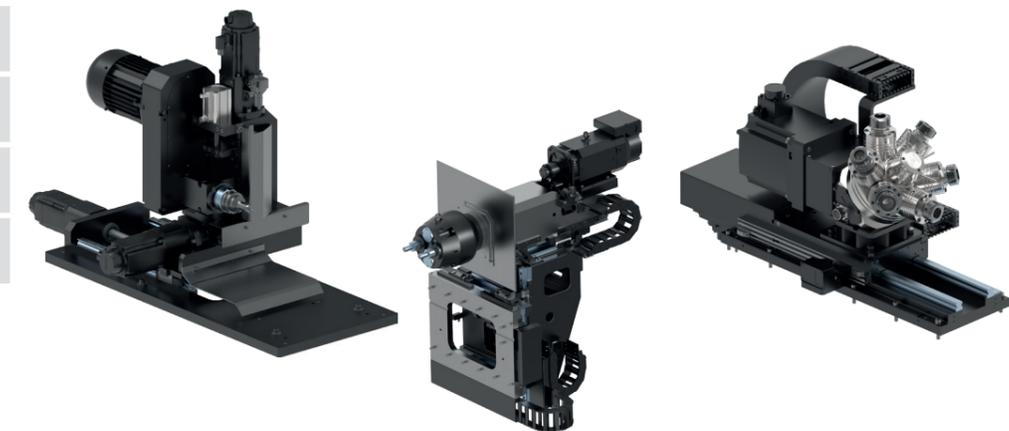
Pag. 10



PROYECTOS ESPECIALES

XXXXX	XXXX

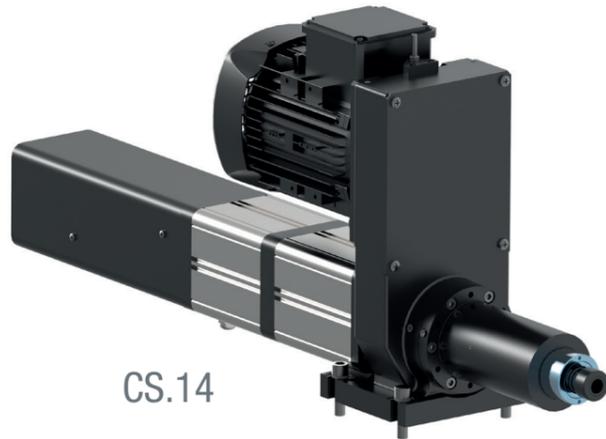
Pag. 20



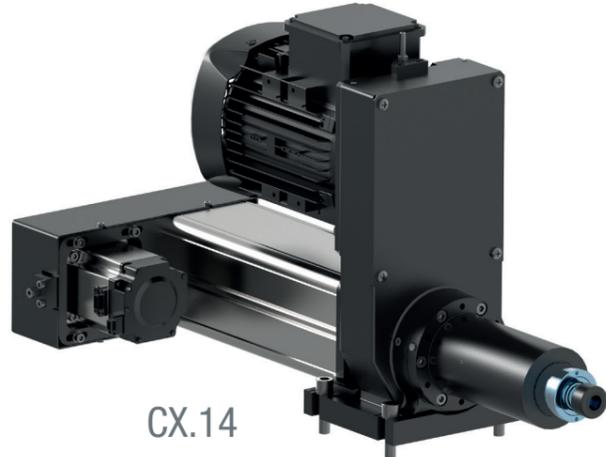
Unidad de mecanizado para montaje modular



CR.14



CS.14



CX.14

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cono principal	B-16 ER-20 TR-16
Capacidad de carga axial	
Capacidad de carga radial	
Par máximo	
R.P.M. máximo	

Capacidad de taladrado (600 N/mm ²)	
Capacidad de roscado (600 N/mm ²)	
Lubricación	Grasa (libre mantenimiento)
Presurización cono	No
Concentricidad	0,01 mm
Peso (sin motor)	

ACCESORIOS

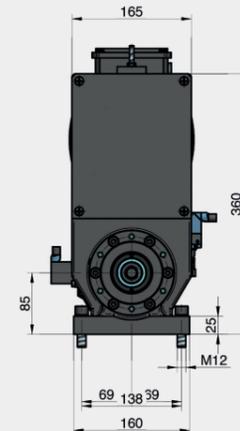
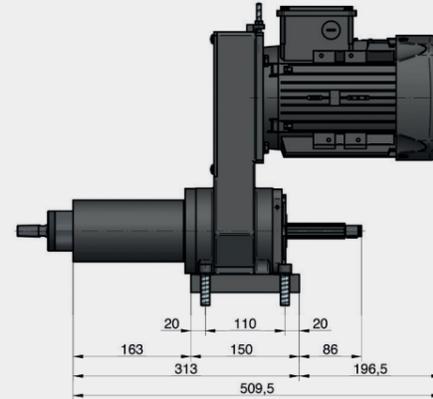


Porta-herramientas

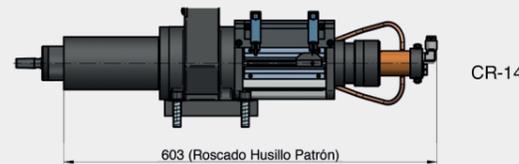


Cabezal VH

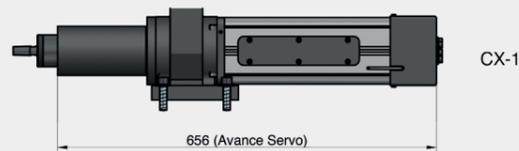
DIMENSIONES



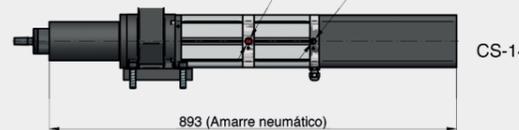
DIMENSIONES CONJUNTO DE AVANCE



CR-14

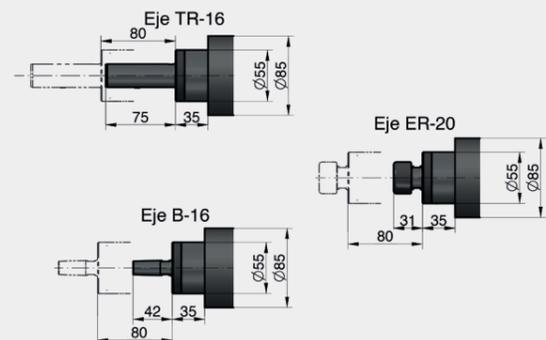


CX-14



CS-14

DIMENSIONES EJE PORTAHERRAMIENTAS



SISTEMA DE CONFIGURACIÓN

CS.14 514 0 - B 1

- 1 2 3 4 5

1 - Cabezal

- CS.14 (Avance neumático)
CR.14 (Husillo patrón)
CX.14 (Avance servocontrolado)

2 - Transmisión

	R.P.M	PAR (Nm.)	Transmisión	Motor
503	1450	14,4	1/2	2,2 kW 3000 r.p.m.
504	1160	18	1/2,5	
505	928	22,5	1/3,1	
512	2900	7,2	1/1	
514	1827	11,4	1/1,6	
522	4603	4,5	1,6/1	
523	3625	5,8	1,25/1	1,5 kW 1500 r.p.m.
526	7250	2,9	2,5/1	
527	5754	3,6	2/1	
533	725	20	1/2	1,1 kW 1000 r.p.m.
535	464	31,3	3,1/1	
540	580	25	1/2,5	
546	2320	6,25	1,6/1	
564	380	28	2,5/1	1,1 kW 1000 r.p.m.
565	304	35	3,1/1	
580	608	17,5	1/1,56	

3 - Portaherramientas

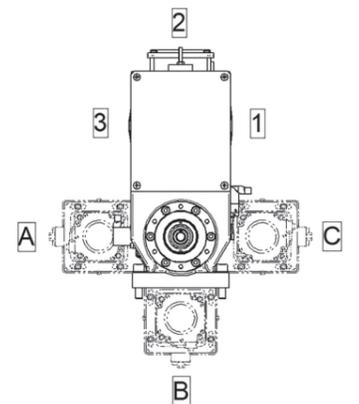
- 0: B-16
1: ER-20
2: TR-16

4 - Orientación conjunto de avance

- A, B, C

5 - Orientación de la caja de bornas del motor

- 1, 2, 3



Unidad de mecanizado para montaje modular



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cono principal	ISO-30 - DIN 2080
Capacidad de carga axial	
Capacidad de carga radial	
Par máximo	
R.P.M. máximo	

Capacidad de taladrado (600 N/mm ²)	
Capacidad de roscado (600 N/mm ²)	
Lubricación	Grasa (libre mantenimiento)
Presurización cono	No
Concentricidad	0,01 mm
Peso (sin motor)	

ACCESORIOS

Junta rotativa	1 canal de paso refrigerante (max. 60µm)
	Taladrina, aceite, MQL
	Presión max. 70 bar (MQL 10 bar)



Porta-herramientas



Junta rotativa



Columna SB

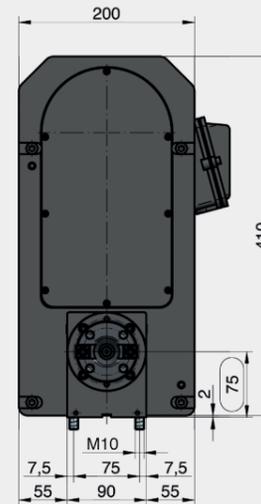
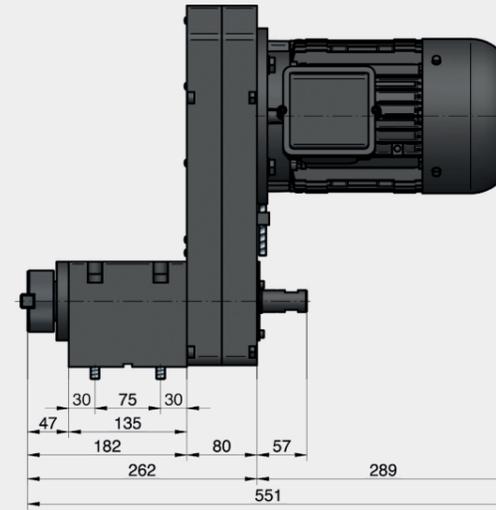


CA.16

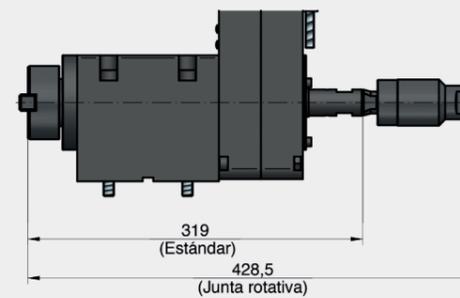


Cabezal VH

DIMENSIONES



DIMENSIONES ACCESORIOS



SISTEMA DE CONFIGURACIÓN

CG.16 525 0 - B 1

1 2 3 4

1 - Transmisión

	R.P.M	PAR (Nm.)	Transmisión	Motor
525	7213	2,9	2,5/1	2,2 kW 3000 r.p.m.
527	4808	4,3	1,7/1	
528	3606	5,8	1,25/1	
529	2885	7,2	1/1	
530	2308	9	1/1,25	
531	9016	2,3	3,1/1	
533	6010	3,5	2/1	1,5 kW 1500 r.p.m.
542	458	31,3	1/3,1	
548	572	25	1/2,5	
549	2145	6,7	1,5/1	
550	1716	8,3	1,2/1	
551	1430	10	1/1	
552	1073	13,3	1/1,3	
553	858	16,7	1/1,7	
554	686	20,8	1/2	
557	1907	7,5	1,3/1	
566	1144	13,3	1/1,25	0,55 kW 750 r.p.m.
567	4469	3,2	3,1/1	
578	210	25	1/3,1	
579	819	6,4	1,25/1	
580	655	8	1/1	
581	546	9,6	1/1,25	
582	409	12,8	1/1,6	
583	328	16	1/2	
584	262	20	1/2,5	

2 - Refrigeración interior

0: Cabezal sin refrigeración interior

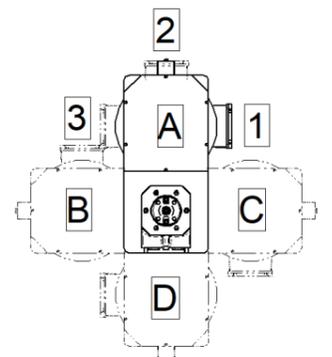
1: Cabezal con refrigeración interior

3 - Orientación de la caja de poleas

A, B, C, D

4 - Orientación de la caja de bornas del motor

1, 2, 3



Unidad de mecanizado para montaje modular



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cono principal	ISO-40 - DIN 2080 - DIN 69871/2 - MAS 403 BT (45°)
Capacidad de carga axial	
Capacidad de carga radial	
Par máximo	
R.P.M. máximo	

Capacidad de taladrado (600 N/mm ²)	
Capacidad de roscado (600 N/mm ²)	
Capacidad de fresado (600 N/mm ²)	
Lubricación	Grasa (libre mantenimiento)
Presurización cono	Máximo 2 bares
Concentricidad	0,01 mm
Peso (sin motor)	

ACCESORIOS

Amarre herramienta automático	Desamarre neumático
	Presión min. desamarre 3,3 bar
	Fuerza sujeción hta. 12 KN (DIN 69871) Fuerza sujeción hta. 10,5 KN (Mas 403 BT 45°)
Junta rotativa	1 canal de paso refrigerante (max. 60µm)
	Taladrina, aceite, MQL
Encóder	Presión max. 70 bar (MQL 10 bar)
	4096 pulsos A+, B+, R+, A-, B-, R (zero pulse)



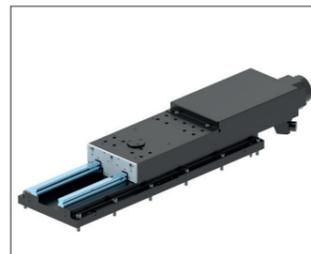
Porta-herramientas



Junta rotativa



Columna SB



CA.30

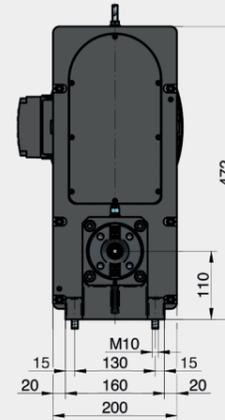
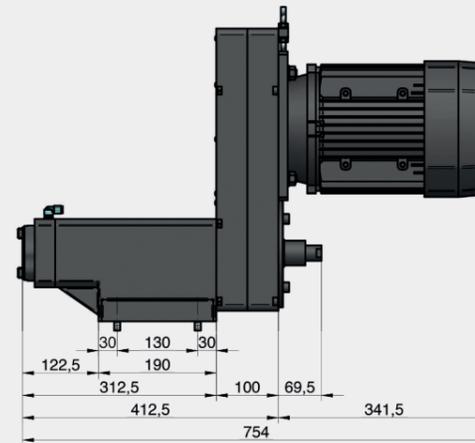


Encoder

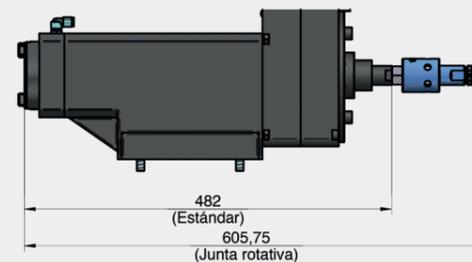


Amarre neumático

DIMENSIONES



DIMENSIONES ACCESORIOS



SISTEMA DE CONFIGURACIÓN

CG.30 AM 601 0 0 - B 1

1 2 3 4 5 6

1 - Amarre de la herramienta

AM: Amarre mecánico
AA: Amarre neumático MAS 403-1982 BT/PT2 (45°)
AB: Amarre neumático DIN 69871/69872

2 - Transmisión

	R.P.M	PAR (Nm.)	Transmisión	
601	927	16	1,3/1	1,5 kW 700 r.p.m.
602	836	17	1,2/1	
603	700	21	1/1	
604	506	28	1/1,4	
605	471	31	1/1,5	
606	332	44	1/2,1	
607	1854	20	1,3/1	4k W 1400 r.p.m.
608	1673	22	1,2/1	
609	1400	27	1/1	
610	1026	36	1/1,4	
611	943	39	1/1,5	
612	665	56	1/2,1	
613	1218	17	1,3/1	2,2k W 920 r.p.m.
614	1100	18	1,2/1	
615	920	22	1/1	
616	674	30	1/1,4	
617	619	33	1/1,5	
618	437	46	1/2,1	
619	3800	10	1,3/1	4 kW 2870 r.p.m.
620	3430	11	1,2/1	
621	2870	13	1/1	
622	2104	18	1/1,4	
623	1933	19	1/1,5	
624	1364	28	1/2,1	

3 - Encoder

0: Cabezal sin encoder
1: Cabezal con encoder voltaje 5VDC±5%TTL/RS42
2: Cabezal con encoder voltaje 10...30VDC, HTL/PP
*NOTA: Encoder no disponible para cabezal con amarre mecánico

4 - Refrigeración interior

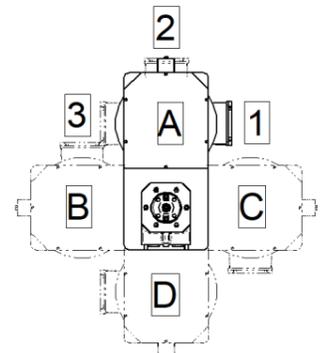
0: Cabezal sin refrigeración interior
1: Cabezal con refrigeración interior
*NOTA: En las unidades con amarre automático de la herramienta, el sistema de refrigeración interior de la herramienta está incluido por defecto.

5 - Orientación de la caja de poleas

A, B, C, D

6 - Orientación de la caja de bornas del motor

1, 2, 3



Unidad de mecanizado especial para cabezales multiples



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cono principal	ISO-40 - DIN 2080
Capacidad de carga axial	
Capacidad de carga radial	
Par máximo	
R.P.M. máximo	

Capacidad de taladrado (600 N/mm ²)	
Capacidad de roscado (600 N/mm ²)	
Capacidad de fresado (600 N/mm ²)	
Lubricación	Grasa (libre mantenimiento)
Presurización cono	Máximo 2 bares
Concentricidad	0,01 mm
Peso (sin motor)	

ACCESORIOS

Junta rotativa	1 canal de paso refrigerante (max. 60µm)
	Taladrina, aceite, MQL
	Presión max. 70 bar (MQL 10 bar)



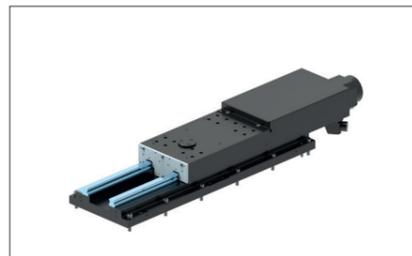
Porta-herramientas



Junta rotativa



Columna SB

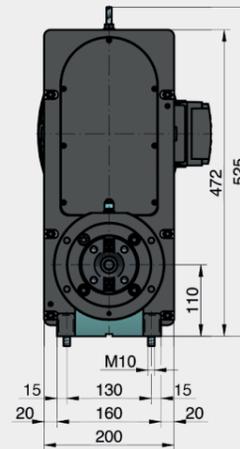
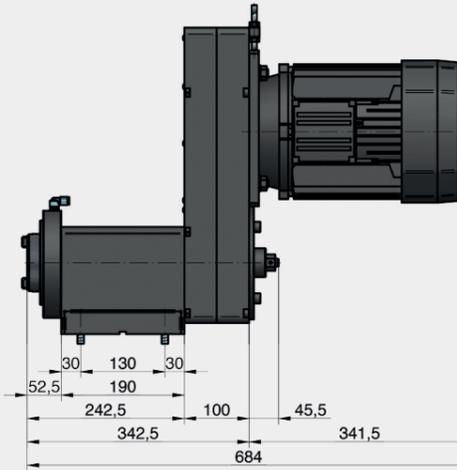


CA.30

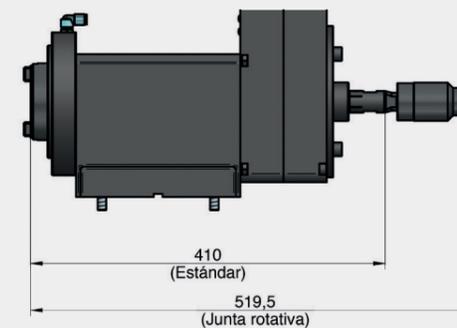


Cabezal VH

DIMENSIONES



DIMENSIONES ACCESORIOS



SISTEMA DE CONFIGURACIÓN

CGCM.30 501 0 - B 1

1 2 3 4

1 - Transmisión

	R.P.M	PAR (Nm.)	Transmisión	Motor
501	8883	4,2	3,1/1	4 kW 2870 r.p.m.
502	7517	5	2,62/1	
503	6697	5,6	2,33/1	
504	5625	6,7	1,96/1	
505	4849	7,8	1,69/1	
507	3801	9,9	1,32/1	
508	3430	11	1,2/1	
509	3125	12	1,09/1	
511	2560	14,7	0,89/1	
516	1364	27,6	0,48/1	
537	2147	9,5	2,33/1	2,2 kW 920 r.p.m.
542	1100	18,5	1,2/1	
543	1002	20,3	1,09/1	
544	920	22,1	1/1	
545	821	24,8	0,89/1	
548	544	37,3	0,59/1	
549	485	41,9	0,53/1	
518	4333	8,6	3,1/1	
521	2744	13,5	2,62/1	4 kW 1400 r.p.m.
522	2366	15,7	2,33/1	
523	2079	17,8	1,96/1	
524	1854	20	1,69/1	
525	1673	22,2	1,32/1	
526	1524	24,3	1,2/1	
527	1400	26,5	1,09/1	
528	1249	29,7	0,89/1	
532	738	50,3	0,48/1	
534	625	59,4	2,33/1	
565	414	35	1,2/1	
566	369	39,3	1,09/1	
568	312	46,4	1/1	

2 - Refrigeración interior

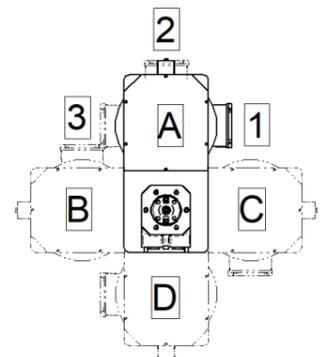
0: Cabezal sin refrigeración interior
1: Cabezal con refrigeración interior

3 - Orientación de la caja de poleas

A, B, C, D

4 - Orientación de la caja de bornas del motor

1, 2, 3



Unidad de mecanizado para montaje modular



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cono principal	ISO-40 - DIN 2080 - DIN 69871/2 - MAS 403 BT (45°)
Capacidad de carga axial	
Capacidad de carga radial	
Par máximo	
R.P.M. máximo	

Capacidad de taladrado (600 N/mm ²)	
Capacidad de roscado (600 N/mm ²)	
Capacidad de fresado (600 N/mm ²)	
Lubricación	Grasa (libre mantenimiento)
Presurización cono	Máximo 2 bares
Concentricidad	0,01 mm
Peso (sin motor)	

ACCESORIOS

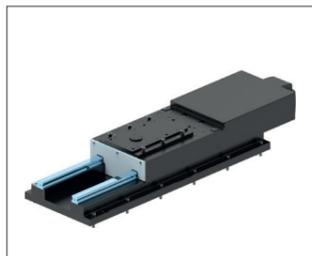
Amarre herramienta automático	Desamarre neumático
	Presión mín. desamarre 3,3 bar
	Fuerza sujeción hta. 12 KN (DIN 69871) Fuerza sujeción hta. 10,5 KN (Mas 403 BT 45°)
Junta rotativa	1 canal de paso refrigerante (max. 60µm)
	Taladrina, aceite, MQL
Encóder	Presión max. 70 bar (MQL 10 bar)
	4096 pulsos
	A+, B+, R+, A-, B-, R (zero pulse)



Porta-herramientas



Junta rotativa



CA.40



Cabezal VH

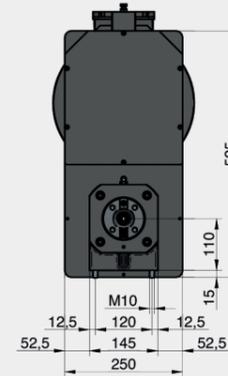
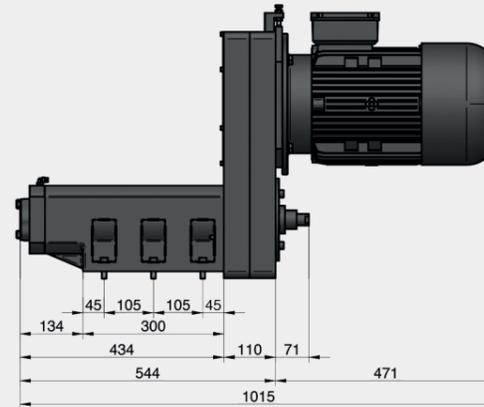


Encoder

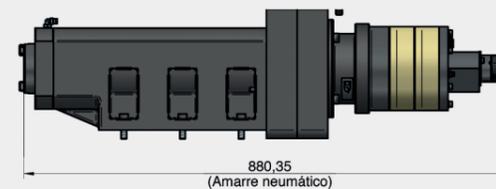
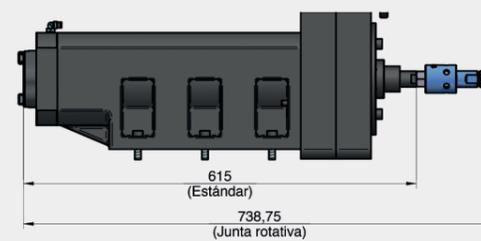


Amarre neumático

DIMENSIONES



DIMENSIONES ACCESORIOS



SISTEMA DE CONFIGURACIÓN

CG.40 AM 601 0 0 - B 1



1 - Amarre de la herramienta

AM: Amarre mecánico

AA: Amarre neumático MAS 403-1982 BT/PT2 (45°)

AB: Amarre neumático DIN 69871/69872

2 - Transmisión

	R.P.M	PAR (Nm.)	Transmisión	Motor
601	322	163	1/3	5,5 kW 1000 r.p.m.
602	483	109	1/2	
603	643	82	1/1,5	
604	965	54	1/1	
605	1448	36	1,5/1	
606	483	148	1/3	7,5 kW 1500 r.p.m.
607	725	99	1/2	
608	967	74	1/1,5	
609	1450	49	1/1	
610	2175	33	1,5/1	
611	483	225	1/3	11 kW 1500 r.p.m.
612	725	150	1/3	
613	967	113	1/1,5	
614	1450	75	1/1	
615	2175	50	1,5/1	

3 - Encoder

0: Cabezal sin encoder

1: Cabezal con encoder voltaje 5VDC±5%TTL/RS42

2: Cabezal con encoder voltaje 10...30VDC, HTL/PP

*NOTA: Encoder no disponible para cabezal con amarre mecánico

4 - Refrigeración interior

0: Cabezal sin refrigeración interior

1: Cabezal con refrigeración interior

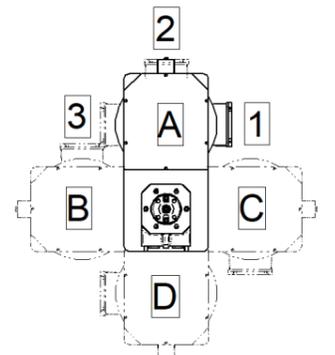
*NOTA: En las unidades con amarre automático de la herramienta, el sistema de refrigeración interior de la herramienta está incluido por defecto.

5 - Orientación de la caja de poleas

A, B, C, D

6 - Orientación de la caja de bornas del motor

1, 2, 3



Unidad de mecanizado para montaje modular



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cono principal	ISO-50 - DIN 2080 - DIN 69871/2 - MAS 403 BT (45°)	Capacidad de taladrado (600 N/mm ²)	
Capacidad de carga axial		Capacidad de roscado (600 N/mm ²)	
Capacidad de carga radial		Capacidad de fresado (600 N/mm ²)	
Par máximo		Lubrificación	Grasa (libre mantenimiento)
R.P.M. máximo		Presurización cono	Máximo 2 bares
		Concentricidad	0,01 mm
		Peso (sin motor)	

ACCESORIOS

Amarre herramienta automático	Desamarre hidráulico
	Presión desamarre min. 120 bar
	Fuerza sujeción hta. 25 KN (DIN 69871/69872) Fuerza sujeción hta. 23 KN (MAS 403 BT 45°)
Junta rotativa	1 canal de paso refrigerante (max. 60µm)
	Taladrina, aceite, MQL Presión max. 70 bar (MQL 10 bar)



Porta-herramientas

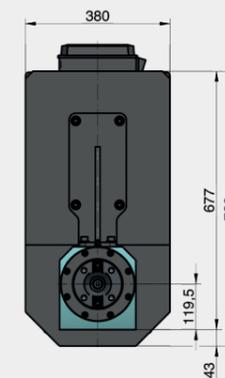
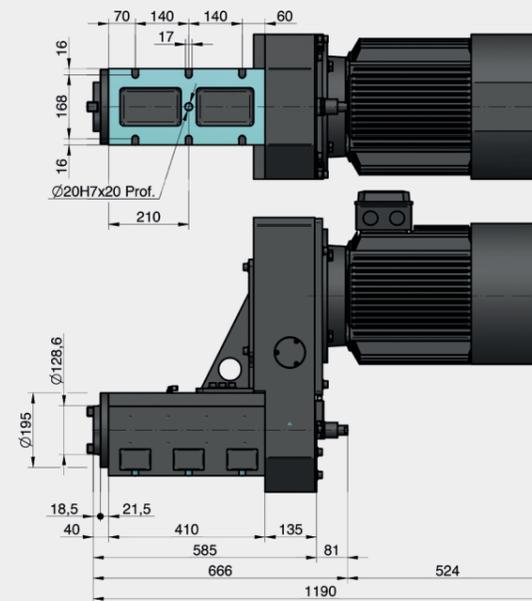


Junta rotativa

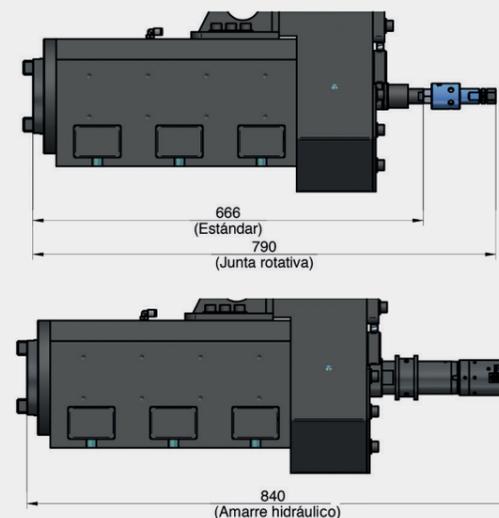


Amarre hidráulico

DIMENSIONES



DIMENSIONES ACCESORIOS



SISTEMA DE CONFIGURACIÓN

CG.50 AM 501 0 - 1

1 2 3 4

1 - Amarre de la herramienta

AM: Amarre mecánico DIN 2080
AA: Amarre hidráulico MAS-403 BT (45°)
AB: Amarre hidráulico DIN 69871/69872

2 - Transmisión

	R.P.M	PAR (Nm.)	Transmisión	Motor
501	333	444	1/3	15 kW 1000 r.p.m.
502	500	429	1/3	22 kW 1500 r.p.m.
503	750	286	1/2	22 kW 1500 r.p.m.
504	1000	213	1/1	15 kW 1000 r.p.m.
505	1500	143	1/1	22 kW 1500 r.p.m.
506	3000	71	1/1	22 kW 3000 r.p.m.

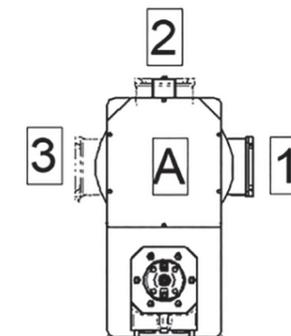
3 - Refrigeración interior

0: Cabezal sin refrigeración interior
1: Cabezal con refrigeración interior

*NOTA: En las unidades con amarre automático de la herramienta, el sistema de refrigeración interior de la herramienta está incluido por defecto.

4 - Orientación de la caja de bornas del motor

1, 2, 3



CA.16

Carro de avance



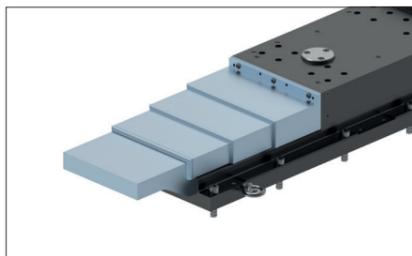
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Carrera	200 mm
Fuerza de empuje	
Velocidad de avance	
Momento máximo (Mx)	
Momento máximo (My)	
Husillo	Ø 25 x 5
Peso (sin motor)	

ACCESORIOS



Protector de fuelle

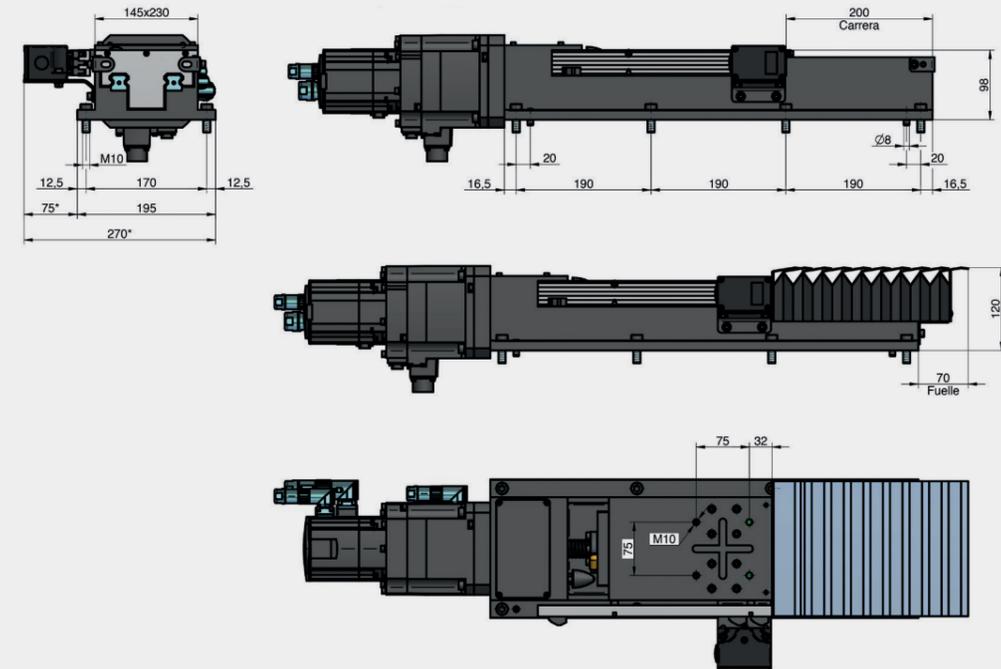


Protector telescópico



Regla micro

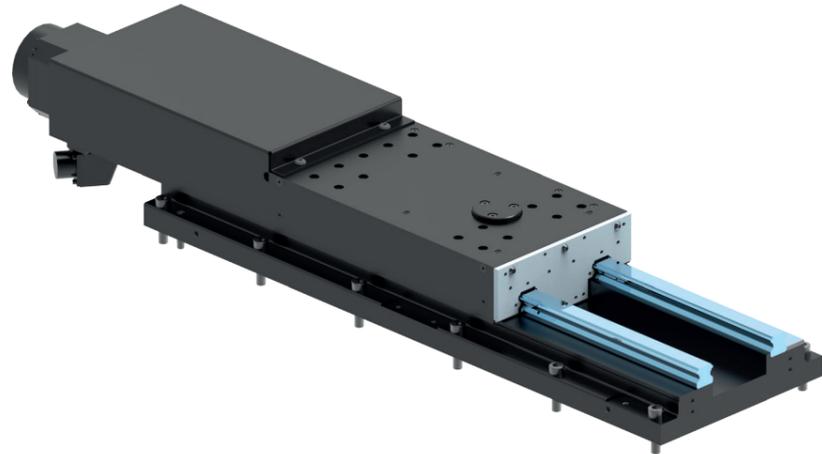
DIMENSIONES



SISTEMA DE CONFIGURACIÓN

CA.30

Carro de avance



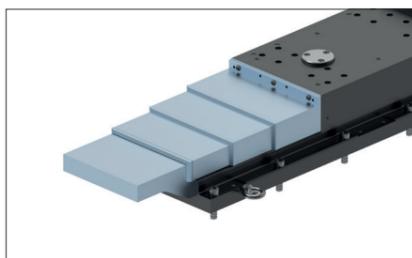
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Carrera	250 mm
Fuerza de empuje	
Velocidad de avance	
Momento máximo (Mx)	
Momento máximo (My)	
Husillo	Ø 25 x 5
Peso (sin motor)	

ACCESORIOS



Protector de fuego

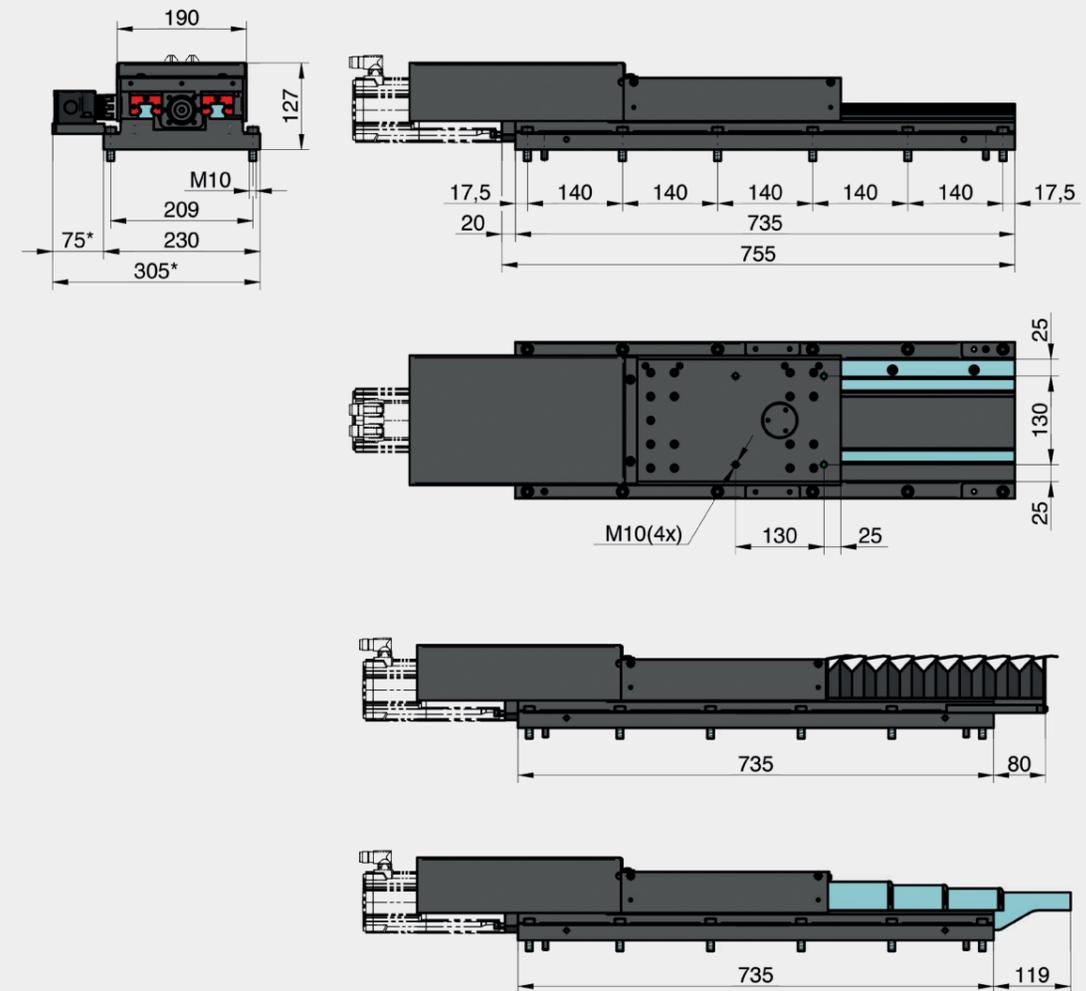


Protector telescópico



Regla micro

DIMENSIONES



SISTEMA DE CONFIGURACIÓN

CA.30 PR 801 0

1 2 3

1 - Protección de las guías

PR: Protección de las guías con rascador (standard)
PF: Protección de las guías con fuelle
PT: Protección de las guías con defensa telescópica

3 - Regla micro

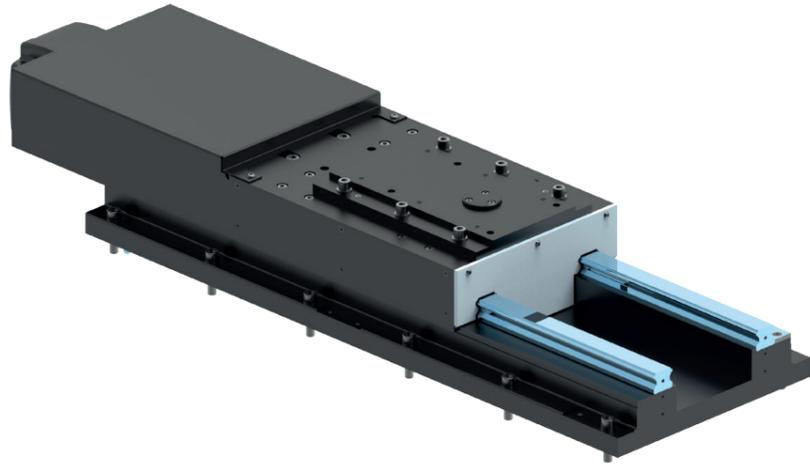
O: Carro sin regla micro
R: Carro con regla micro a la derecha
L: Carro con regla micro a la izquierda

2 - Soporte motor

	Ø Brida	Ø Eje
801	Ø 80	Ø 14
802	Ø 80	Ø 16
803	Ø 80	Ø 19
811	Ø 90	Ø 19

CA.40

Carro de avance



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Corto	Largo
Carrera	320 mm	400 mm
Fuerza de empuje		
Velocidad de avance		
Momento máximo (Mx)		
Momento máximo (My)		
Husillo	Ø 32 x 10	Ø 32 x 10
Peso (sin motor)		

ACCESORIOS



Protector de fuelle

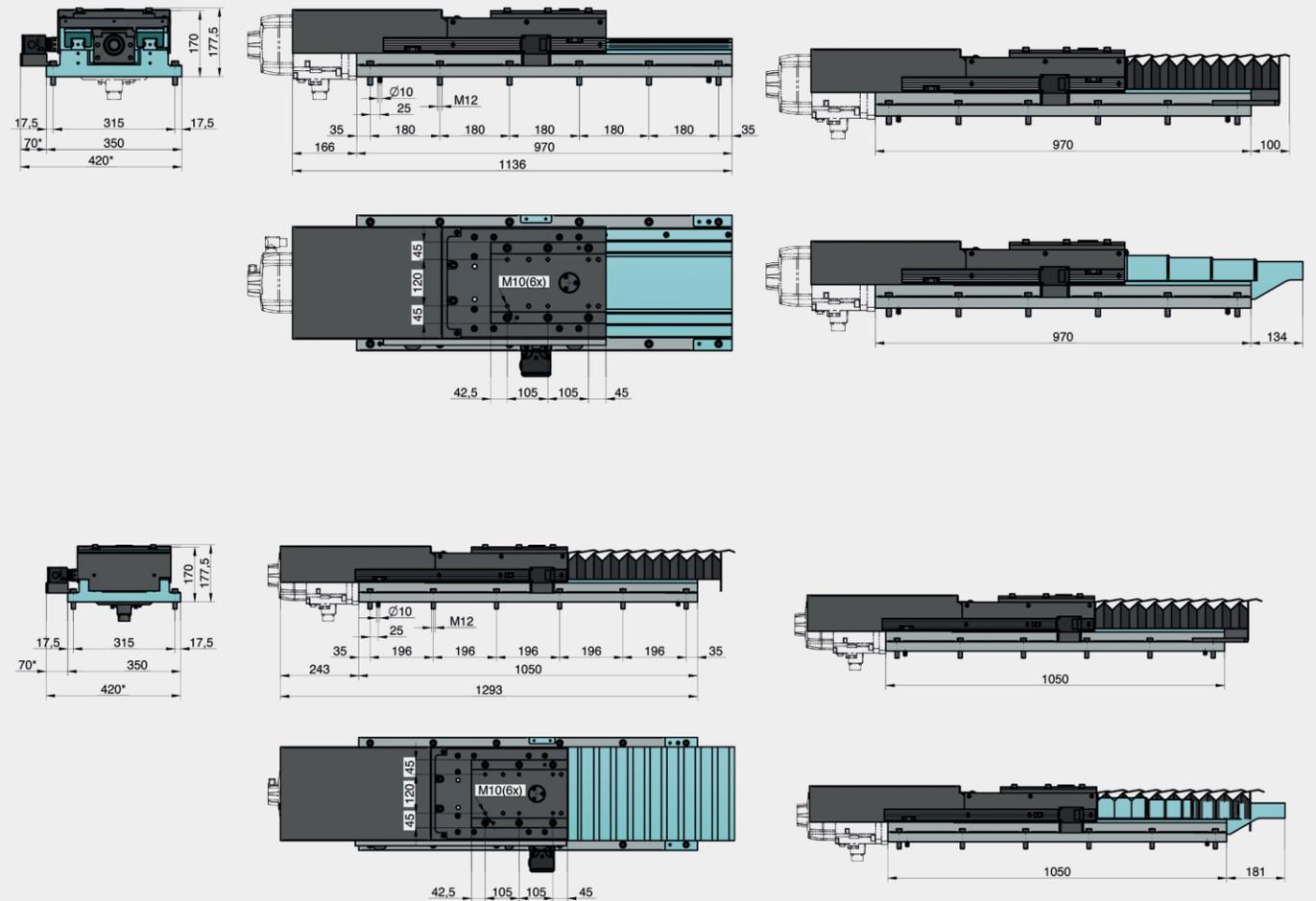


Protector telescópico



Regla micro

DIMENSIONES



SISTEMA DE CONFIGURACIÓN

CA.40 S PR 700 0

1 2 3 4

1 - Carrera

S: Carrera 320 mm
L: Carrera 400 mm

2 - Protección

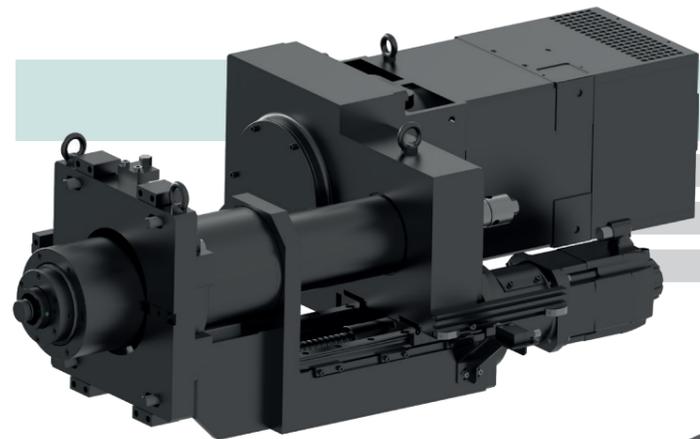
PR: Protección con rascador
PF: Protección con fuelle
PT: Protección con telescópica
NOTA: Protección con rascador no disponible para carro de carrera 400 mm.

3 - Soporte motor

	Ø Brida	Ø Eje
700	Ø 95	Ø 24-Ø19
800	Ø114,3	Ø 35-Ø24
900	Ø130	Ø 32-Ø24

4 - Regla micro

O: Carro sin regla micro
R: Carro con regla micro a la derecha
L: Carro con regla micro a la izquierda



Unidad salida de caña

HSK 63

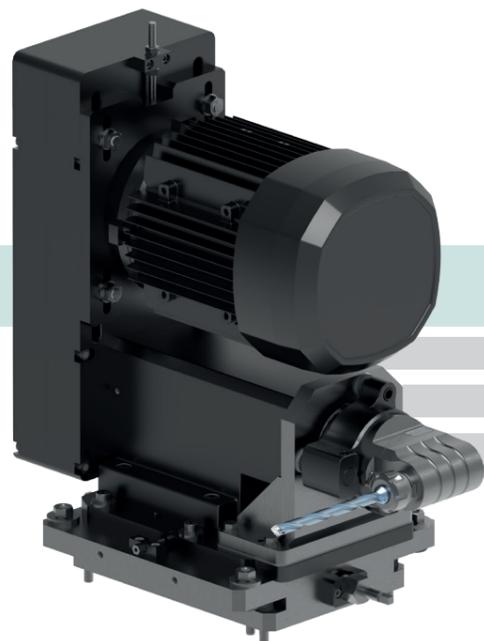
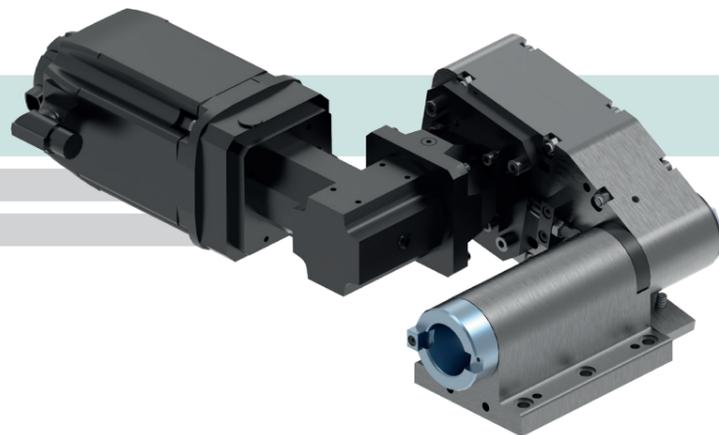
20 kW

M39x4

Cabezal reducido

ISO 40

Ø40



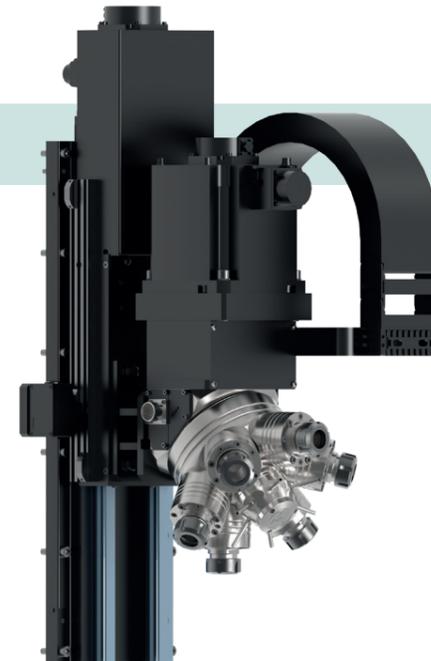
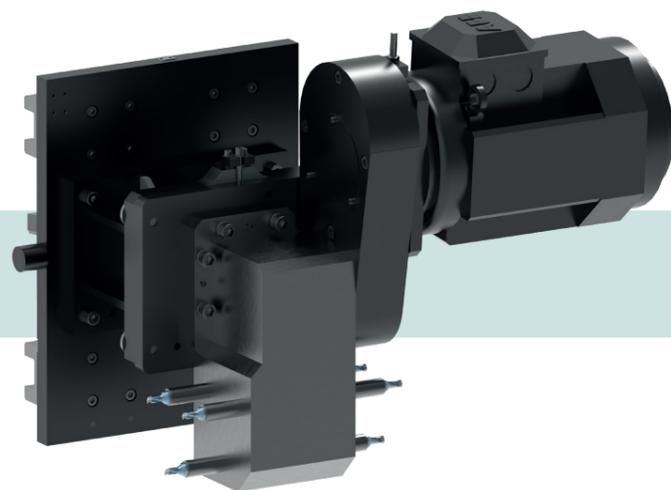
CG.30 + cabezal angular

Ø13

M10

4,1 kW

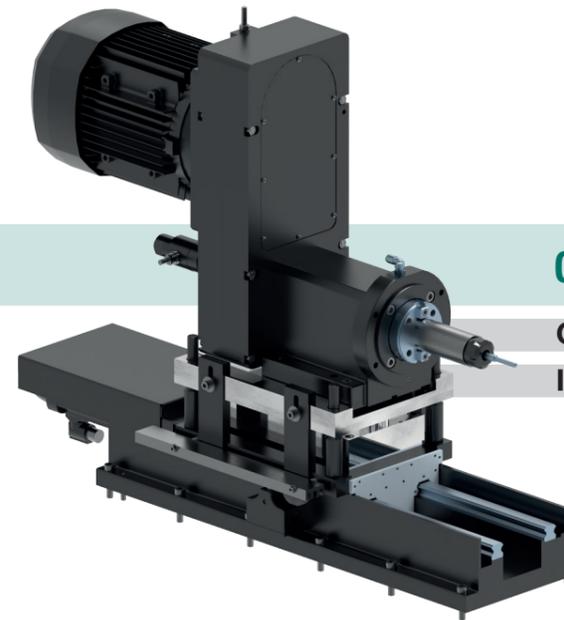
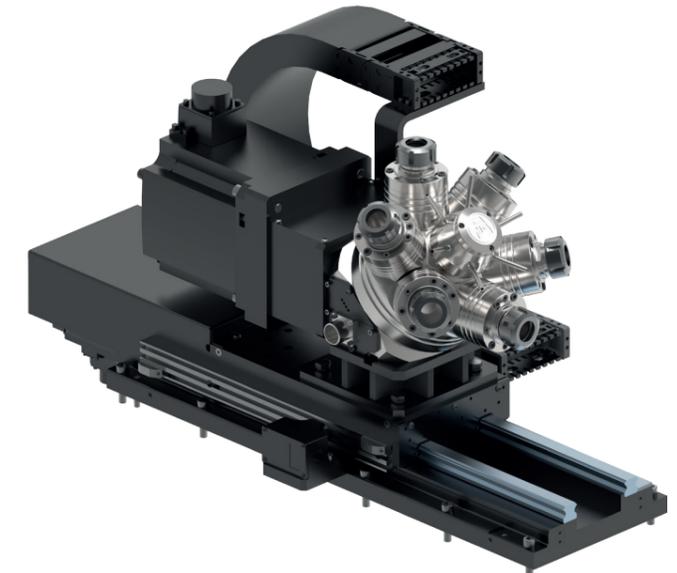
**Cabezal múltiple especial
con 6 salidas (3 + 3)**



CA.30 + cabezal revolver

Hasta 6 herramientas

Con cambio automático de herramienta



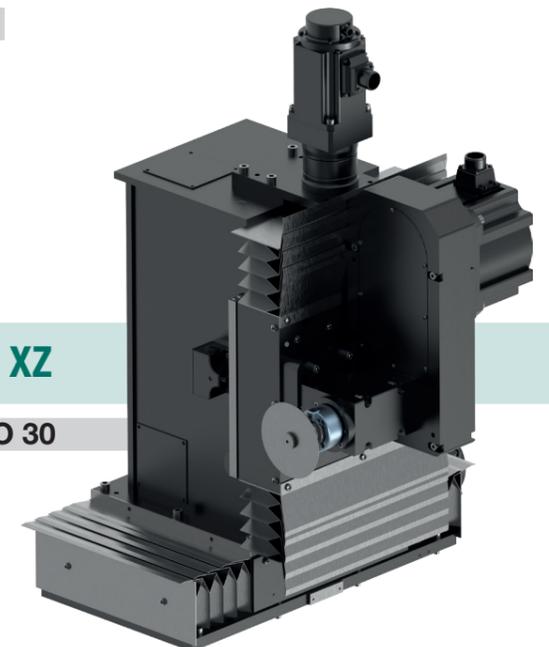
CA.30 + CG30

Con regulación de altura

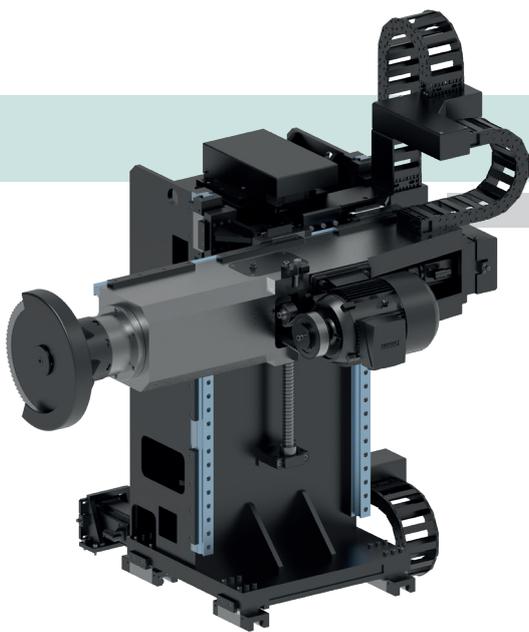
ISO 40

Conjunto XZ

ISO 30

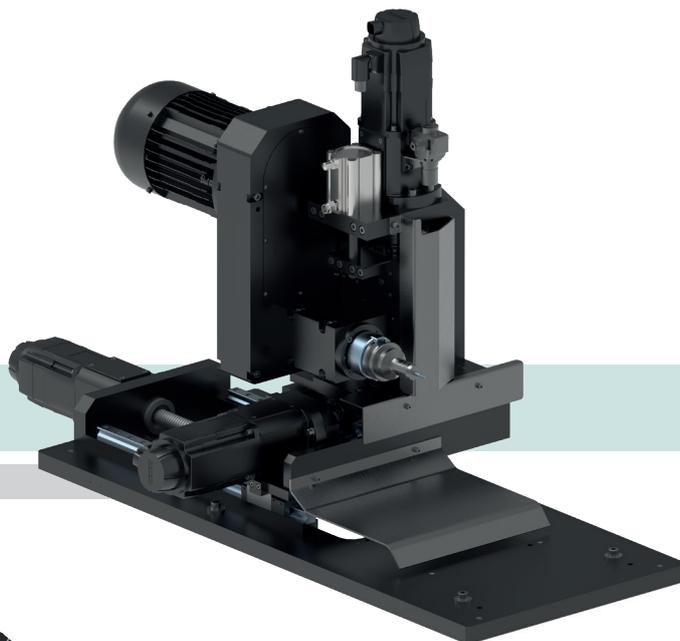


PROYECTOS ESPECIALES



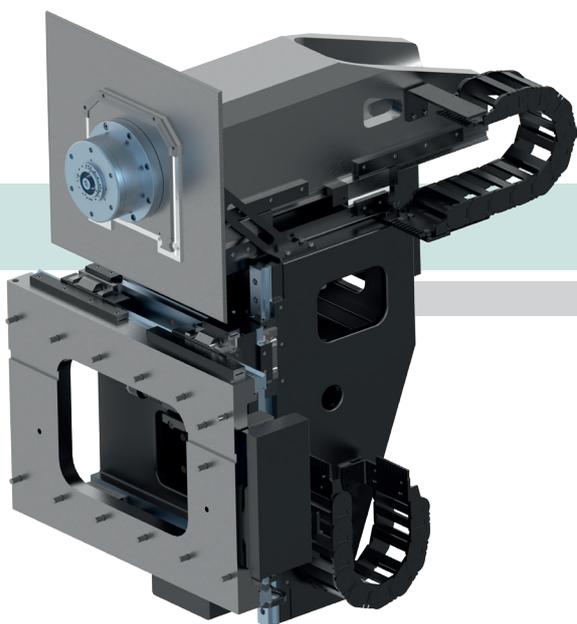
Conjunto XYZ

ISO 40



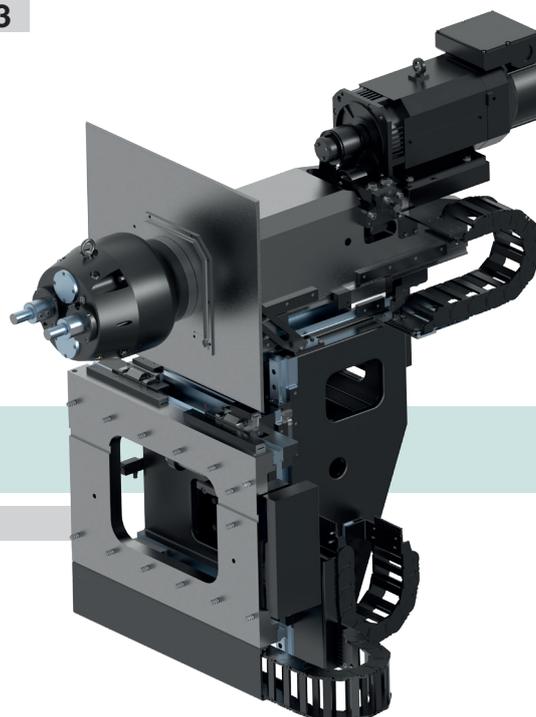
Conjunto XYZ

ISO 30



Conjunto XYZ

HSK 63



Conjunto XYZ

Con cabezal múltiple

